

**Personnel concerné :**

Personnel des services de maintenance ou bureaux d'études devant modifier ou améliorer le fonctionnement d'un système de production.

But du cycle :

Permettre aux participants d'acquérir des méthodes afin d'analyser les modes de marche et d'arrêt des installations.

I RAPPEL DE LOGIQUE COMBINATOIRE

- Variables booléennes
- Fonction de logique

II PRINCIPE DE LA METHODE GRAFCET

- Présentation d'un automatisme
- Définition partie opérative, partie commande
- Etapes, actions, transitions, réceptivités
- Représentation, symbolisme
- Règles d'évolution
- Grafcet de Niveau 1
- Grafcet de Niveau 2
- Automatisme à séquence unique
- Automatisme à séquences simultanées
- Divergences en ET et en OU
- Résolution des différents problèmes d'automatismes avec branches parallèles

III LE GEMMA

- Présentation de la Méthode
- Définition des différents rectangle d'états
- Exemple d'applications

IV ETUDE DES SCHEMAS PROPRES AUX CHAINES DE FABRICATION DE L'ENTREPRISE**V PRESENTATION DES METHODES GRAFCET SUR AUTOMATE PROGRAMMABLE****Nombre de stagiaire :****Durée totale :****Dates :****Coût :**

HT = TTC Organisme non assujetti à la TVA

Les candidatures en situation de handicap seront étudiées notamment en ce qui concerne la compatibilité avec le contenu de formation proposé.